

BouMatic[®]
For the **life** of your dairy

GEMINI **Up**

Exklusives Design – bessere Ergebnisse.



*UP ist Trumpf! Noch mehr Leistung mit unserer einzigartigen
Lösung für alle Herdengrößen*

GEMINI UP EINZELBOX

Entdecken Sie die Exklusivität des Designs von BouMatic!

ZENTRALE EINHEIT MIT SELEKTIONSFUNKTION

EINZIGARTIG EINFACH

Der Gemini UP Einzelboxmelkroboter ist eine eigenständige 2-in-1-Einheit, die sich schnell und einfach installieren lässt.

EINZIGARTIG EFFIZIENT

Er hat eine effiziente, geringe Standfläche, einen integrierten Maschinenraum und einzigartige Selektionsmöglichkeiten innerhalb der Box. Damit stellt er eine konkurrenzlose automatische Melklösung für jede Art von Betrieb dar.

EINZIGARTIG BEI DER SELEKTION

Die Gemini UP Einzelbox gewährleistet einen reibungslosen und problemlosen Kuhfluss. Durch die Integration des Selektionsvorgangs werden keine zusätzlichen Zäune und Tore benötigt.

Erreichen Sie Ihre Leistungsziele mit unserem exklusiven Design.



ABMESSUNGEN

Länge: 5,25 m

Breite: 2 m

Höhe: 2,40 m

Gewicht: 1900 kg

GEMINI UP DOPPELBOX

Verdoppeln Sie Ihre Leistung mit BouMatic!

MELKEN VON 2 KÜHEN NEBENEINANDER IN 1 BOX



EINZIGARTIGES DOPPELBOX-DESIGN

Der Gemini UP Doppelbox-Roboter ist ein kompakter Melkroboter mit zwei nebeneinander liegenden Melkplätzen. Sein Roboterarm kann zwei Kühe gleichzeitig zwischen den Hinterbeinen melken.

EINZIGARTIGES MELKEN VON ZWEI KÜHEN

Das Melken von zwei Kühen mit nur einem Arm ist wirtschaftlicher, sodass Sie von einer schnelleren Kapitalrendite profitieren.

EINZIGARTIGER SOZIALER VORTEIL FÜR KÜHE

Die Doppelbox bietet auch einen ausgesprochen wichtigen sozialen Vorteil: Da eine Kuh andere Kühe in die Box lockt, werden die Kühe zum Betreten der Box animiert. Zwei Kühe können nebeneinander stehen und über den offenen Rahmen auf den Kuhstall schauen. Das gibt ihnen das Gefühl, nicht von der Herde getrennt zu sein.

Erreichen Sie Ihre Leistungsziele mit unserem exklusiven Design.

ABMESSUNGEN

Länge: 5,69 m

Breite: 2,54 m

Höhe: 2,40 m

Gewicht: 2600 kg

So läuft das Melken auf dem Milchviehbetrieb von Felix und Zita Hegner



Besuch auf dem Milchbetrieb von Felix und Zita Hegner

Felix und Zita Hegner führen einen Milchviehbetrieb im Schweizer Kanton Zug. Neben ihren 55 Milchkühen haben die beiden auch ein landwirtschaftliches Lohnunternehmen. Betriebseigentümer Felix setzte schon 2003 auf moderne, großangelegte Melktechnik, als er den Stall bauen ließ. Aus diesem Grund vertraut er seit über 20 Jahren auf die Melktechnik von BouMatic und auf seinen Händler.

Der Entscheidungsprozess:

Für Felix war der Entschluss zum Umstieg auf robotisiertes Melken ein langwieriger Prozess. Schließlich war es ihm wichtig, seinen Betrieb flexibler zu gestalten und umfangreicher zu automatisieren, ohne dabei jedoch Kompromisse beim Melken, bei der Melktechnik und beim Tierwohl eingehen zu müssen.

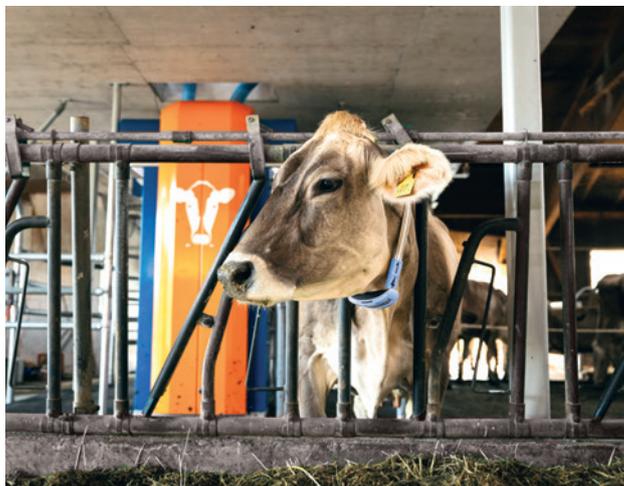
„Ich wollte, dass die Kühe im Roboter dieselbe Aufmerksamkeit erhalten wie von uns im Melkstand.“



Gemeinsam mit seinem Händler entwickelte er ein Roboterkonzept, mit dem er den neuen Roboter perfekt in den existierenden Stall integrieren konnte.

Installation eines neuen Gemini UP

Zufriedene Tiere, glücklicher Halter



Die Umstellung von Melkstand auf Roboter

Mehr als 20 Jahre lang hatten die Hegners ihre Kühe in einem 2x5-Fischgrätenstand von BouMatic gemolken. 2022 planten sie eine Modernisierung von Stall und Melkanlage. Es war ihnen wichtig, dass sich der Roboter perfekt in das alte Gebäude einfügt und keine größeren Umbauarbeiten erforderlich macht. Ebenso wollten sie die Tiere automatisch am Roboter selektieren können.

„Der Gemini UP war der einzige Roboter, der diesen Wunsch erfüllen konnte. So wird der Platz im Stall optimal genutzt.“



Schwerpunkt Melkvorgang

Die Hegners leben für ihren Betrieb und für ihre Kühe. Daher war es ihnen wichtig, dass der Melkvorgang auch am Roboter möglichst sanft, schnell und vollständig erfolgt. Felix Hegner hat schon 2003 beim Melken im Fischgrätenmelkstand den Unterschied zwischen den richtigen Dimensionen, Einstellungen und den richtigen Abläufen erkannt. Da sich in seiner Herde viele Kühe mit hohem Milchfluss befinden, stellte er diese Kriterien auch bei der Auswahl des idealen Melkroboters in den Vordergrund. Nur wenige Tage nach den ersten robotisierten Melkvorgängen stieg der durchschnittliche Milchfluss auf 2,8 kg pro Minute. Der Roboter wurde von den Kühen gut angenommen.



Flexibilität und Freizeit

Der Familie war es natürlich auch wichtig, durch den Roboter flexibler zu werden und ihre Arbeitszeiten zu reduzieren. Eine ähnliche Wirkung ist aber auch bei den Kühen zu beobachten.

„Die Kühe müssen ja nicht mehr zwei Stunden pro Tag im Vorwarte Hof stehen, sondern können sich hinlegen oder fressen. Das zeigt sich in ihrem Wohlbefinden und in der Tiergesundheit.“

„Wenn ich morgens durch den Stall gehe, bin ich gut gelaunt, weil die Kühe entspannt herumliegen, fressen und zufrieden sind. Was will man mehr?“

Alle bewährten Verfahren für **Optimales Melken**



In den BouMatic Melkroboter fließen mehr als 80 Jahre Erfahrung mit besten Melkpraktiken ein. Unser robotisiertes System folgt derselben bewährten Methode wie beim konventionellen Melken. Jedes Detail wird berücksichtigt, um die optimale Milchmenge zu erreichen.

1



Melken von hinten

Unser einzigartiger Ansatzvorgang von hinten schafft ein Melkerlebnis ähnlich wie in einem Side-by-Side-Melkstand. Dieser auf die Kuh ausgerichtete Ansatz hat direkte Vorteile für den Melkvorgang, das Tierwohl und den Anlagenschutz. Im Gemini UP sind die Kühe entspannt, zufrieden und geschützt vor den optischen Ablenkungen durch die Armbewegungen. Das fördert ein häufiges, schnelles Melken, während jede Kuh ihrer gewohnten Routine folgen kann.

2



Optimale Eutervorbereitung, Fokus auf die Kuh

Der gesamte Vorbereitungsprozess dauert 60 bis 90 Sekunden, – genau der Zeitraum, den eine Kuh für eine gute Oxytocin-Freisetzung und ideales Einschießen benötigt. Unter diesen Bedingungen erzielen Sie den maximal möglichen Milchfluss.



Zum Video

3



Hochleistungs-Melkkapazität

Der Gemini UP wurde für moderne Hochleistungskühe entwickelt. Unsere Technik kommt problemlos mit hohen Milchmengen zurecht, was die Zitzengesundheit und Milchleistung der Tiere begünstigt.



Die Melkmaschine soll die verfügbare Milch sanft, schnell und vollständig aus dem Euter holen.



Unser Gründer Lawrence Bouma wäre stolz darauf, dass sich seine Melkphilosophie als zeitlos erwiesen hat und auch auf die heutigen automatischen Melksysteme anwendbar ist.



Melken mit BouMatic bedeutet

Sanft, Schnell, Vollständig

4



Kontinuierlicher Milchfluss

Der einzigartige Milchpfad des Gemini UP ermöglicht ein stabiles Vakuum und einen uneingeschränkten Milchfluss. Das Ergebnis sind kürzere Melkzeiten, gesündere Tiere und ein wirtschaftlicherer Betrieb für den Landwirt.

5



Gesundheit der einzelnen Euterviertel

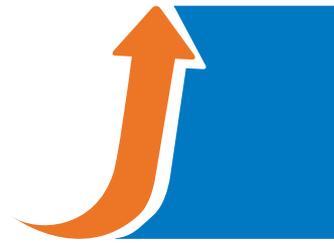
Die Milch jeder einzelnen Zitze wird anhand aktueller Gesundheitsmetriken untersucht und analysiert. Die entsprechenden Daten sind auf allen Mobilgeräten des Milchbetriebs in Echtzeit abrufbar, sodass der Milchwirt jederzeit über Milchqualität und Tiergesundheit informiert ist. Dieser ausführliche Informationsfluss optimiert die Nachverfolgung und das Management der Herdengesundheit.



Gemini UP
beste Melkpraktiken
führen zu optimierten
Melkergebnissen

Kuh Nr. 28 vom Betrieb Coverview Farm in Riverview, NB, Kanada

Alle bewährten Verfahren für die Spülleitungshygiene



Die Hygienepraktiken von BouMatic sind bekannt für ihre Wirksamkeit und den erfolgreichen Erhalt der Gerätehygiene. Die von uns entwickelte Zirkulationsreinigung beseitigt die Schwachstellen, die bei der Reinigung langer Leitungen entstehen.



Erfolgreiche Reinigung bei allen Systemen

Die von uns entwickelte Zirkulationsreinigung beseitigt die Schwachstellen, die bei der Reinigung langer Leitungen entstehen. Dank besserer Technik und optimierter Melkeffizienz kann mit reduziertem Ressourceneinsatz mehr Milch produziert werden.

Effiziente Reinigung - Bei der Zirkulationsreinigung wird die gesamte Anlage kontinuierlich mit der Reinigungslösung durchspült. Dadurch können sich die Wirkstoffe gleichmäßiger und weitreichender verteilen und erzielen eine bessere Reinigungswirkung.

Beseitigung hartnäckiger Ablagerungen - Die Zirkulationsreinigung eignet sich für die Beseitigung hartnäckiger Ablagerungen die sich mit der Zeit bilden (z. B. mineralischer Kesselstein, Schlämmen oder Biofilm). Der kontinuierliche Durchfluss löst diese Ablagerungen auf und trägt sie nach außen, sodass sich die Anlagenleistung verbessert.

Geeignet für komplexe Systeme - Bei der Zirkulationsreinigung wird die Lösung durch alle Hohlräume gedrückt, weshalb sich das Verfahren auch für stark verzweigte Leitungen oder komplexe Anordnungen eignet.

Energie und Wassereinsparungen

Die von uns entwickelte Zirkulationsreinigung hat einen reduzierten Heiz- und Wasserbedarf. Dadurch kann der Milchbetrieb seine Betriebskosten senken, ohne Kompromisse bei der Anlagenhygiene eingehen zu müssen.



Wir dürfen nicht vergessen, dass wir eine Käserei sind und daher hohe Ansprüche an die Milchqualität stellen. Mittlerweile können wir bestätigen, dass das auch mit einem Melkroboter funktioniert. Allgemeine Sauberkeit ist unerlässlich, und die Hygienevorgaben müssen auch vom Roboter erfüllt werden.



Christoph Fatzer, Schweiz

Reinigung mit BouMatic bedeutet

Tier- und Anlagenhygiene



Tierhygiene

Sanft zu den Zitzen, hart zu Bakterien: BouMatic hat Vor- und Nachdippmittel für den Erhalt und Schutz gesunder Zitzen entwickelt. Auch in dieser Hinsicht bietet Ihnen BouMatic langjähriges Know-how im Bereich der Tierhygiene, sodass Ihr Roboter melkendes System hochwertige Milch produziert.

Reinigungskonzentrate

Die Anwendung von Konzentraten ist umweltfreundlich, denn die benötigten Gebinde sind viel kleiner und reduzieren den Transportaufwand. Konzentrate sparen außerdem Wasser, da vor dem Transport keine Verdünnung zugegeben werden muss. Aufgrund der kleinen Gebinde sind Konzentrate zudem platzsparend im Geräteraum.



Hohe Tierzufriedenheit. Gemini UP sorgt für eine

Angenehme Umgebung





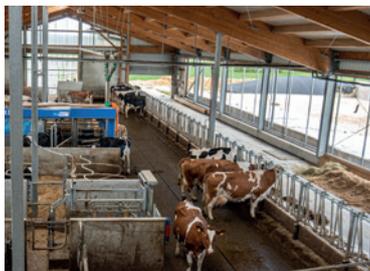
Offene Sicht und glückliche Kühe mit Sozialleben

Durch den offenen Rahmen des Gemini UP hat die Kuh freie Sicht und fühlt sich nicht von der Herde ausgeschlossen. In Doppelboxsystemen stehen die Kühe frei nebeneinander, sodass sich dieses Gefühl zusätzlich verstärkt.



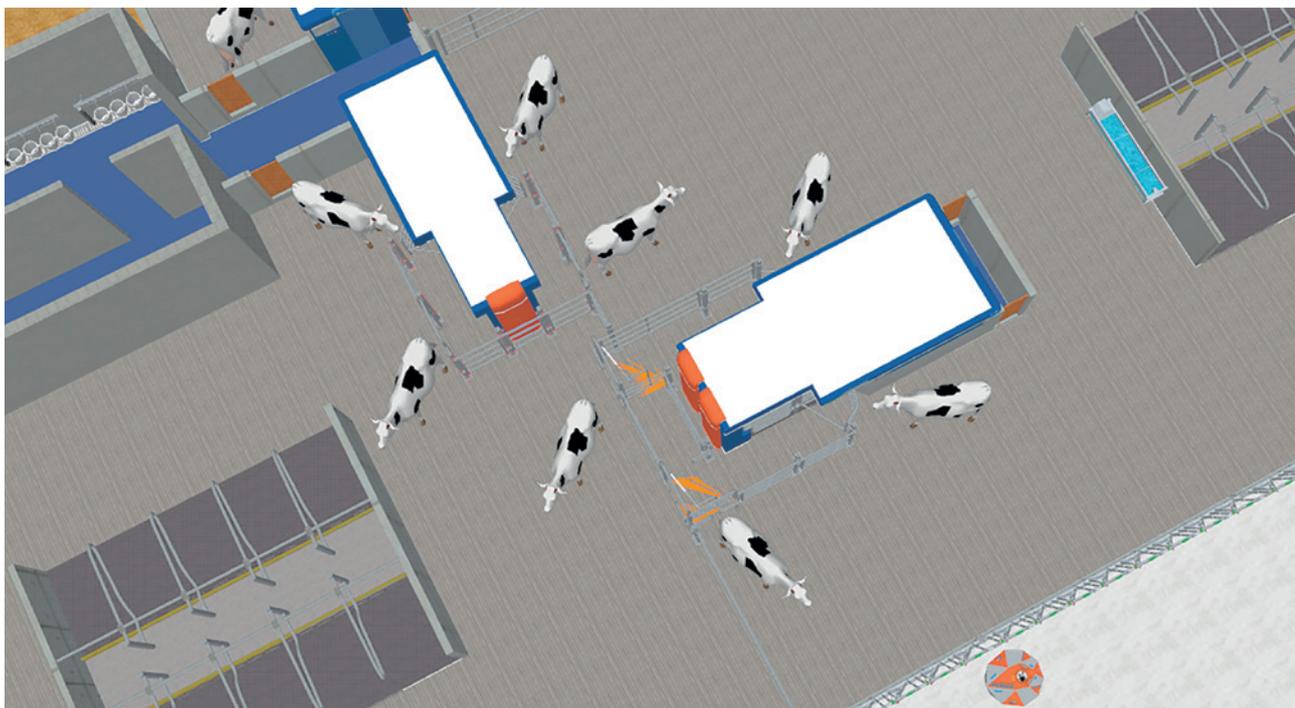
Boxengröße bietet ausreichend Platz

Der Gemini UP ist eine Weiterentwicklung des früheren Gemini. Dank der überarbeiteten Torkonstruktion hat die Kuh jetzt 15 Prozent mehr Platz am Melkplatz. Das größere Platzangebot wirkt sich positiv auf ihr Wohlbefinden aus.



Optimale Laufwege, optimaler Durchsatz

Die Kuh kann ihrem eigenen Rhythmus folgen. Dank des verbesserten Melkkomforts kommt sie häufiger in die Box und wird häufiger gemolken.



So läuft das Melken bei Edelweisz Dairy



ÜBERSICHT DES BETRIEBS

Marijn van Aart führt mit seiner Frau und seinen drei jungen Töchtern einen Betrieb im niederländischen Flevoland. 2011 gehörten sie zu den ersten Kunden, die bei BouMatic ein Robotersystem kauften. „Es ist spannend, die Entwicklung der Roboter über die Jahre zu verfolgen“, sagt van Aart. „Wir waren von Anfang an mit der Leistung des Roboters und dem Support von BouMatic wirklich zufrieden. Uns war klar, dass wir das erste Mal mit einer brandneuen Maschine arbeiten würden. Damals gab es noch nicht alle Funktionen, die wir heute kennen. Aber BouMatic hat seine Techniker abgestellt und sich sehr dafür eingesetzt, den heutigen Standard zu erreichen.“

„Neulich wurden wir von BouMatic gefragt, ob wir auf den Gemini UP aufrüsten möchten. Damit gehören wir wieder einmal zu den Erstanwendern und freuen uns auf die kommende spannende Zeit.“

INSTALLATION DES GEMINI UP

Der Roboter von BouMatic ist eine eigenständige 2-in-1-Einheit, die sich schnell und einfach installieren lässt. „Wir hatten erwartet, dass der Austausch der alten Maschine durch den neuen Roboter nicht einfach sein würde. Aber gemeinsam mit dem Händler konnten wir die Arbeiten gut vorbereiten“, berichtet van Aart. Um 8 Uhr morgens wurde das letzte Mal mit dem alten System gemolken. Gegen 20 Uhr war die erste Hauptreinigung der neuen Anlage abgeschlossen, und der Melkbetrieb konnte fortgesetzt werden.

„Der Betrieb wurde dadurch kaum gestört. Das ist richtig gut gelaufen. Wir hatten erwartet, dass wir einige Tage brauchen würden, den neuen Roboter auf unsere Melkroutine einzustellen. Wir waren darauf gefasst, dass es Probleme geben könnte. Aber das System hat von Anfang an funktioniert. Wir haben den Roboter aufgebaut, und beim ersten Melken lief alles nach Wunsch.“

REAKTION DER KÜHE

„Die Konstruktion des Roboters hat sich insofern kaum verändert, als dass die Kuh auch jetzt nicht von ihrer Herde getrennt wird. Sobald sie den Roboter betritt, kann sie sich umschaun und sieht, was links und rechts neben ihr passiert. Das beruhigt sie und macht den Besuch im Roboter attraktiv. Bei neuen abgekalbten Färsen ist gut zu erkennen, dass sie keine Scheu haben, den Roboter zu betreten. Wir können sie mit der Einzelbox in einen Strohstall umleiten. Das erleichtert mir als Milchwirt wirklich die Arbeit. Obwohl wir die Roboter ausgetauscht haben, gehen die Kühe hinein, als hätte sich nichts geändert“, meint van Aart.

EDELWEISZ DAIRY V.O.F.

-  **Standort:** Flevoland, Niederlande
-  **Eigentümer:** Marijn van Aart
-  **Kühe:** 100 (Jersey und Holsteiner)
-  **Durchschn. Produktion:** 10.080 l/Kuh/Jahr
-  **Durchschn. Butterfett:** 5,4 %
-  **Durchschn. Protein:** 3,9 %



BouMatic, macht den Stall ruhiger und produktiver

Immer noch stolz auf unsere Entscheidung



WEITERE VORTEILE DES GEMINI UP

Auf die Frage nach weiteren Resultaten oder Vorteilen seit dem Einbau des Gemini UP zeigt sich van Aart beeindruckt: „Als erstes fiel mir auf, dass es im Stall viel leiser geworden ist. Die Vakuumpumpe befindet sich nicht mehr direkt im Roboter, sondern in einem separaten Maschinenraum. Dadurch wird das Arbeiten im Stall und in der Nähe des Roboters viel angenehmer.“

„Außerdem waren wir überrascht von dem erheblichen Rückgang des Energie- und Wasserverbrauchs. Unsere Stromrechnung ist jeden Monat spürbar geringer ausgefallen. Das gefällt uns natürlich gut.“

Dann erklärt van Aart die Änderungen am Milchpfad. „Beim ersten Melkvorgang fiel uns auf, dass die Milchleitungen aufgrund der geänderten Melkroutine innerhalb des Roboters viel offener verlaufen. Viele Engstellen wurden beseitigt, sodass die Milch zwischen Zitzen und Sammelbehälter viel freier strömen kann. Die Kühe werden erheblich schneller ausgemolken als zuvor. Der Milchertrag ist höher und das Vakuum stabiler.“

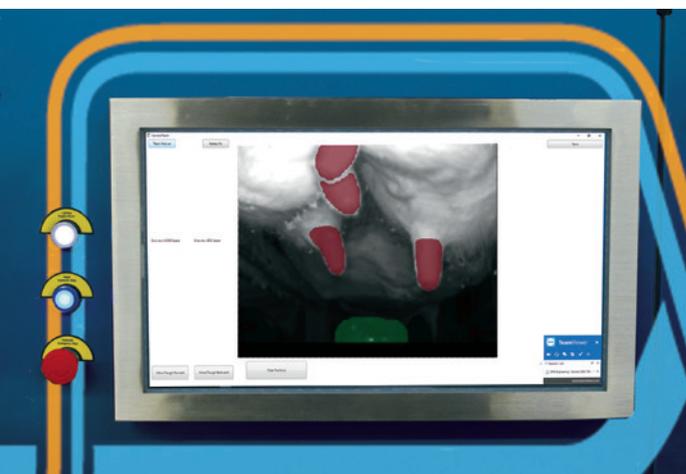
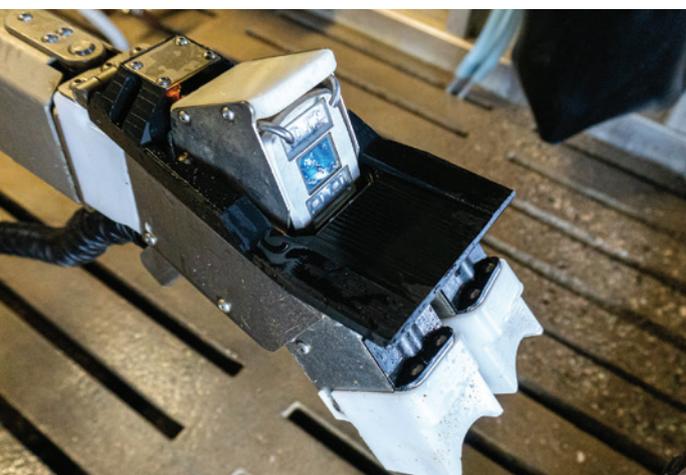
Ebenfalls gefällt van Aart am Gemini UP, wie gut das optische Erkennungssystem mit seiner gemischten Herde zurechtkommt. „Die Roboter melken Jerseys oder Holsteiner, ohne dass wir irgendwelche Anpassungen vornehmen müssen.“

WÜRDEN WIEDER AUF BOUMATIC SETZEN

„BouMatic liefert hier einen super Roboter mit solider Melktechnik und einem frischen Praxiskonzept für das robotisierte Melken. Wenn wir die Entscheidung erneut treffen müssten, würden wir wieder einen Roboter wählen – und zwar einen von BouMatic.“

Optimieren Sie Ihre Arbeitsabläufe mit

Gemini UP Robotertechnik



ZWEI BECHER AUF EINMAL

Der Gemini UP Roboter hat eine einzigartige doppelte Ansetzfunktion. Durch den cleveren mechanischen Kopf kann der Roboterarm zwei Becher auf einmal greifen und effiziente Armbewegungen ausführen. Die reduzierten Armbewegungen beim doppelten Ansetzen erhöhen den Kuhdurchsatz und maximieren die Leistung der Box.



MODERNES BOUMATIC BEDIENKONZEPT

Die Software im Gemini UP System ist benutzerfreundlich gestaltet. Das Abrufen und die Verwaltung der Informationen erfolgt über Smartphone, Tablet, Desktop-Rechner oder am Roboter selbst über einen multifunktionalen Touchscreen. Zur Automatisierung der Funktionen und für den Zugriff auf wichtige Daten sind Rechner und Touchscreen mit leistungsstarken Prozessoren ausgestattet.



TOF-KAMERA

Die Time-of-Flight-Kamera ermittelt die genaue Position der einzelnen Zitzen. Dieser hochmodernen Technologie ist die beispiellose Ansetzpräzision unserer Melkroboter zu verdanken. Bei Annäherung führt die Kamera eine 3D-Analyse der Zitzen durch, um deren Lage genau zu bestimmen. Die wasserdichte 3D-Kamera aus Edelstahl hat eine flache Oberfläche für die einfache Reinigung.



ANLAGE UND SOFTWARE ERWEITERBAR

Die BouMatic Melkeinheit lässt sich durch zusätzliche Ausrüstung und Software leicht erweitern. Durch die exponentielle Beschleunigung der technischen Entwicklungen im Bereich des Roboter melkens können zukunftsorientierte Milchwirte auch neueste Innovationen leicht in ihrem bestehenden Roboter integrieren. Dies ist in der Branche nicht selbstverständlich und stellt einen erheblichen Vorteil dar.



OPTIMIERTE OPTISCHE ERKENNUNG

Das schnelle, präzise Ansetzen beim Gemini UP ist der maschinellen Lernfähigkeit des Roboters zu verdanken. Bei diesem revolutionären Verfahren wird das Euterbild einer Vielzahl Kühe berücksichtigt, sodass beim Gemini-UP das Ansetzen und letztlich auch der Durchsatz spürbar optimiert werden.



DOPPELTES ANSETZEN



MODERNES BEDIENKONZEPT



TOF-KAMERA



ZITZEN-ANALYSE



ERWEITERBARE FUNKTIONEN



ANWENDER-FREUNDLICH



MILCH-ÜBERWACHUNG



GESUNDHEITS-ÜBERWACHUNG

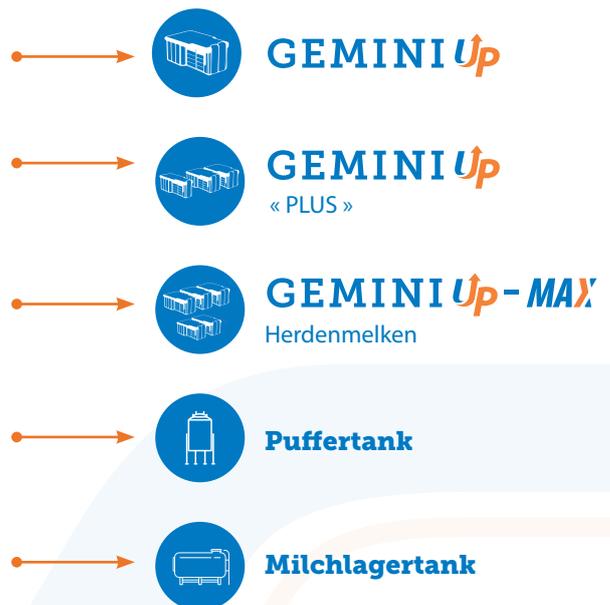
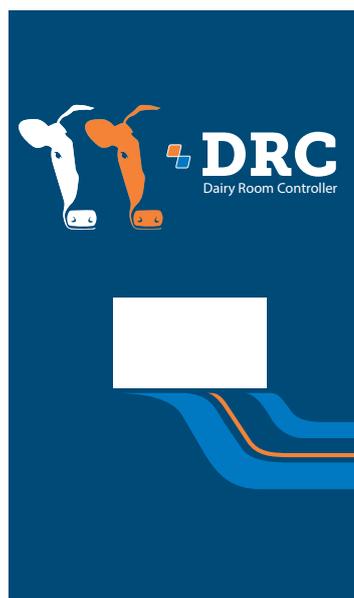


WENDERFREUNDLICH UND FÜR JEDEN LEICHT ZU BEDIENEN

Der komplette Roboter von BouMatic ist leicht zu bedienen. Durch die Benutzerfreundlichkeit des Systems können Sie das Management unbesorgt einem anderen Bediener überlassen und dadurch viel Zeit sparen. Sie benötigen mehr Zeit für andere Aufgaben? Sie möchten mehr Zeit mit Ihrer Familie verbringen oder einen erholsamen Urlaub genießen? Kein Problem! Wenn Sie Zeit für andere Dinge benötigen, können Sie Ihren Milchviehbetrieb einfach an eine andere Person übergeben.

Milchkammer-Terminal

- EINZIGARTIG
- MODERN
- ZUKUNFTSSICHER
- MODULAR

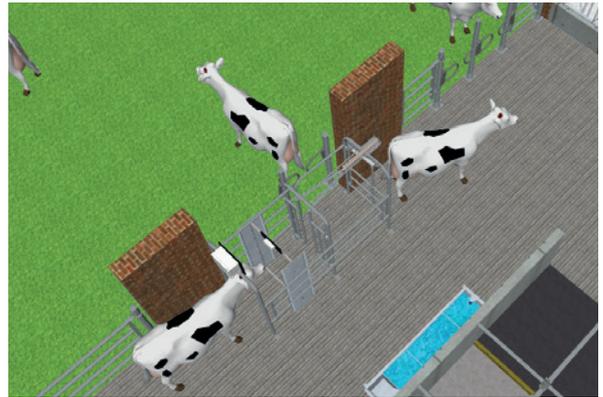


Befähigen Sie Ihre Herde:

Flexible und intelligente Selektion



GANZ GLEICH, WOHN IHRE KÜHE GELEITET WERDEN SOLLEN, der BouMatic Selektor bietet nahezu endlose Möglichkeiten, sowohl physisch als auch kuhdatengesteuert. Sie können mehrere Selektionstore und verschiedene Datenkriterien wie Zeit, Kalender, Alarme, allgemeine Kuhinformationen usw. erstellen.



REIBUNGSLOSER, PROBLEMLOSER KUHFLOSS

Durch die integrierten Selektionsmöglichkeiten werden keine zusätzlichen Zäune und Tore benötigt. Der Melkroboter hat Ein- und Ausgänge auf beiden Seiten, sodass die Selektion der Kühe in der Melkstation erfolgen kann.

OPTIONALE MEHRWEGSELEKTION: WEIDETAUGLICH

Der BouMatic Melkroboter bietet großartige Möglichkeiten für Betriebe, die das Weiden fördern möchten. Dank des integrierten Selektionssystems sind keine zusätzlichen Zäune oder Selektionstore erforderlich, und die Kühe haben freie Sicht. Für Milchviehbetriebe, bei denen der Roboter weiter vom Tor zum Weideplatz entfernt ist, bieten wir die Möglichkeit, ein zusätzliches Selektionstor zu installieren.



Für mehr Überblick über die aktuelle Tiergesundheit

Überwachung von Tieraktivität und Tiergesundheit

RÜSTEN SIE IHREN GEMINI UP ROBOTER AUF mit der Tieraktivitäts- und Gesundheitsüberwachung von BouMatic. Mit dieser Lösung wird Ihren Kühen die Aufmerksamkeit zuteil, die sie verdienen.



BRUNSTERKENNUNG

Der BouMatic Halstransponder garantiert eine extrem genaue Brunsterkennung. Ihre Daten sind jederzeit abrufbar und beinhalten Empfehlungen zum optimalen Besamungszeitpunkt.



ÜBERWACHUNG VON FRESS-, WIEDERKÄU- UND INAKTIVITÄTSZEITEN

Drei einzigartige Verhaltensanalysen, die gemeinsam eine optimale Gesundheitsüberwachung darstellen.



ISO-IDENTIFIZIERUNG

Die Tiere werden im Roboter sowie in den Selektions- und Futterstationen identifiziert. Damit steht Ihnen eine zentralisierte Mehrzwecklösung zur Verfügung.



MOBILER ZUGRIFF

In Verbindung mit der BouMatic Smartphone-App „HerdMetrix“ können Sie überall in Echtzeit auf Ihre Daten zugreifen. So sind Kühe mit Gesundheitsproblemen früher zu erkennen und können entsprechend behandelt werden. Durch die zunehmend genaueren Besamungsraten hat sich Ihre Investition zudem schneller amortisiert.



TIERLOKALISIERUNG

Zusätzlich zu den oben beschriebenen Merkmalen kann die Anlage um eine Lokalisierungsfunktion ergänzt werden. Damit finden Sie alle Kühe, die eingeholt, untersucht, behandelt oder besamt werden sollen. Das System zeigt und verfolgt die genaue Echtzeitposition einzelner Tiere oder Tiergruppen auf der Stallkarte per Tastendruck an Ihrem PC, Tablet oder Smartphone.



VORTEILE

- **HÖHERE FRUCHTBARKEIT**
- **VERBESSERTE GESUNDHEIT**
- **EINFACHES MANAGEMENT**
- **HÖHERER GEWINN**

UP ist Trumpf! Optimieren Sie Ihren Milchbetrieb mit BouMatic.



Kuhbürste

Die Kuhbürste von BouMatic trägt zur Gesundheit und zum Wohlbefinden Ihrer Kühe bei. Das wirkt sich positiv auf die Milchleistung aus. Die Kuhbürste von BouMatic ist so gestaltet, dass Parasiten und andere Schädlinge an den für die Kuh unerreichbaren Körperstellen entfernt werden.



**SERVICE-STAR ist ein Programm für
die regelmäßige vorbeugende
Wartung Ihrer Anlage.**



Das Ziel ist, die optimale, gleichbleibende Funktion Ihres BouMatic Systems über lange Jahre aufrechtzuerhalten. Da Ihre Maschine nach den speziellen BouMatic Verfahren gewartet wird, profitieren Sie von außergewöhnlicher Zuverlässigkeit.

Wartung nach den Empfehlungen von BouMatic : Zum einen ist sichergestellt, dass die einwandfreie Funktion Ihrer Anlage erhalten bleibt. Zum anderen plant Ihr BouMatic Partner bei entsprechender Beauftragung für Sie weitere Wartungsarbeiten nach den Empfehlungen von BouMatic.

Wirtschaftlich :

Mit Service-Star erhalten Sie erhebliche Rabatte und garantierte Preise.

Transparente Übersicht Ihres Investitit :

Mit unserem Wartungsprogramm können Sie Ihre Melkkosten planen und optimierte Langzeitprognosen erstellen..

SERVICE-STAR: ein maßgeschneidertes Programm

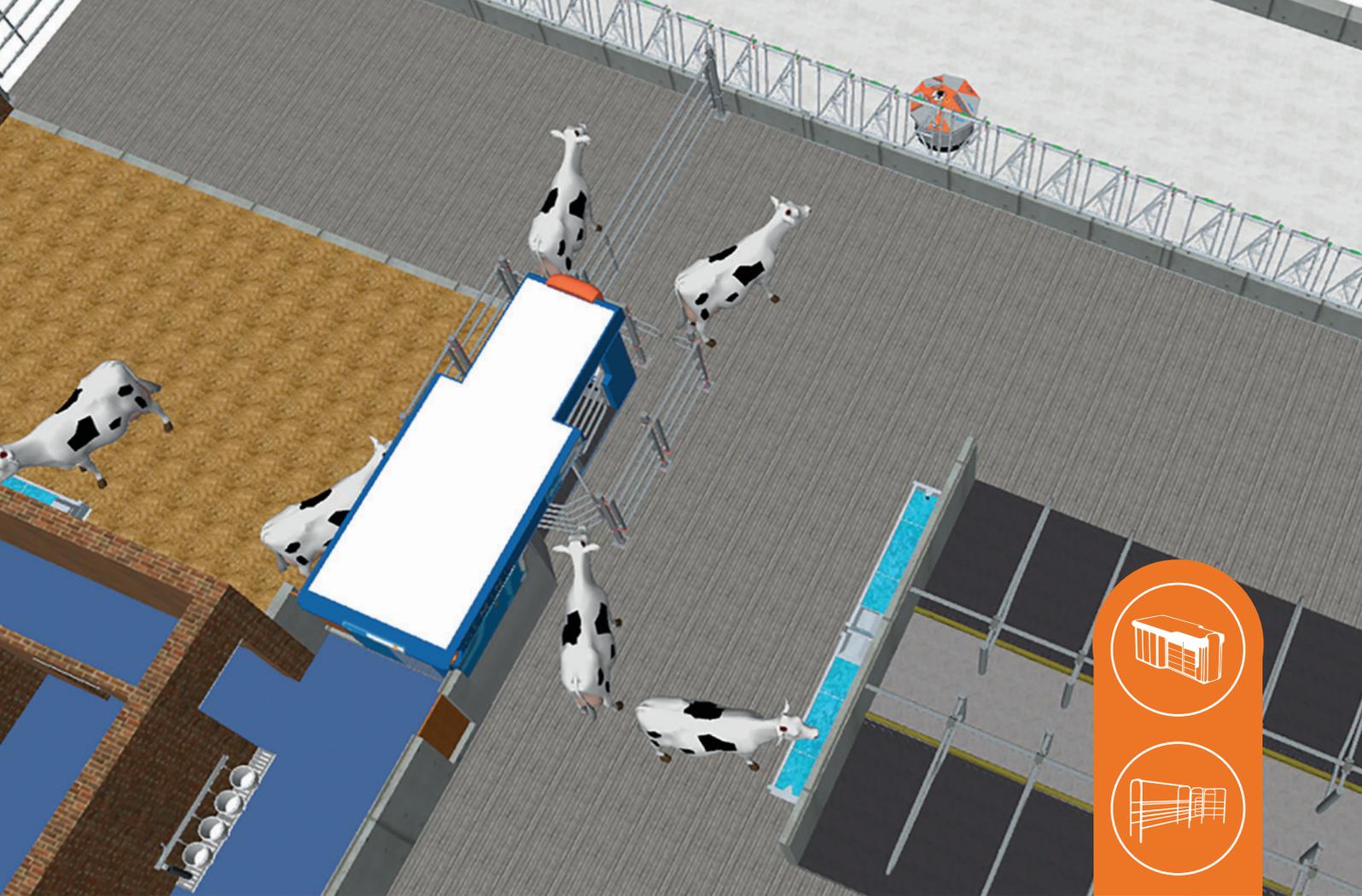
Um Ihren Ansprüchen vollends gerecht zu werden, bieten wir vier verschiedene Varianten an:

Service-Star: Wartung der Melkanlage mit Austausch der Zitzengummis

Service-Star Plus: Service-Star und Planung des Bedarfs an Reinigungsmitteln (Sortiment)

Service-Star Pro: Service-Star Plus und Planung des Bedarfs an Euterhygienemitteln

Sani-Star: Planung des Bedarfs an Reinigungs- und Euterhygienemitteln



BouMatic achtet auf Tierwohl

GEMINI UP



Die Lösung für jeden Stallaufbau



Die Lösung für alle Betriebsgrößen



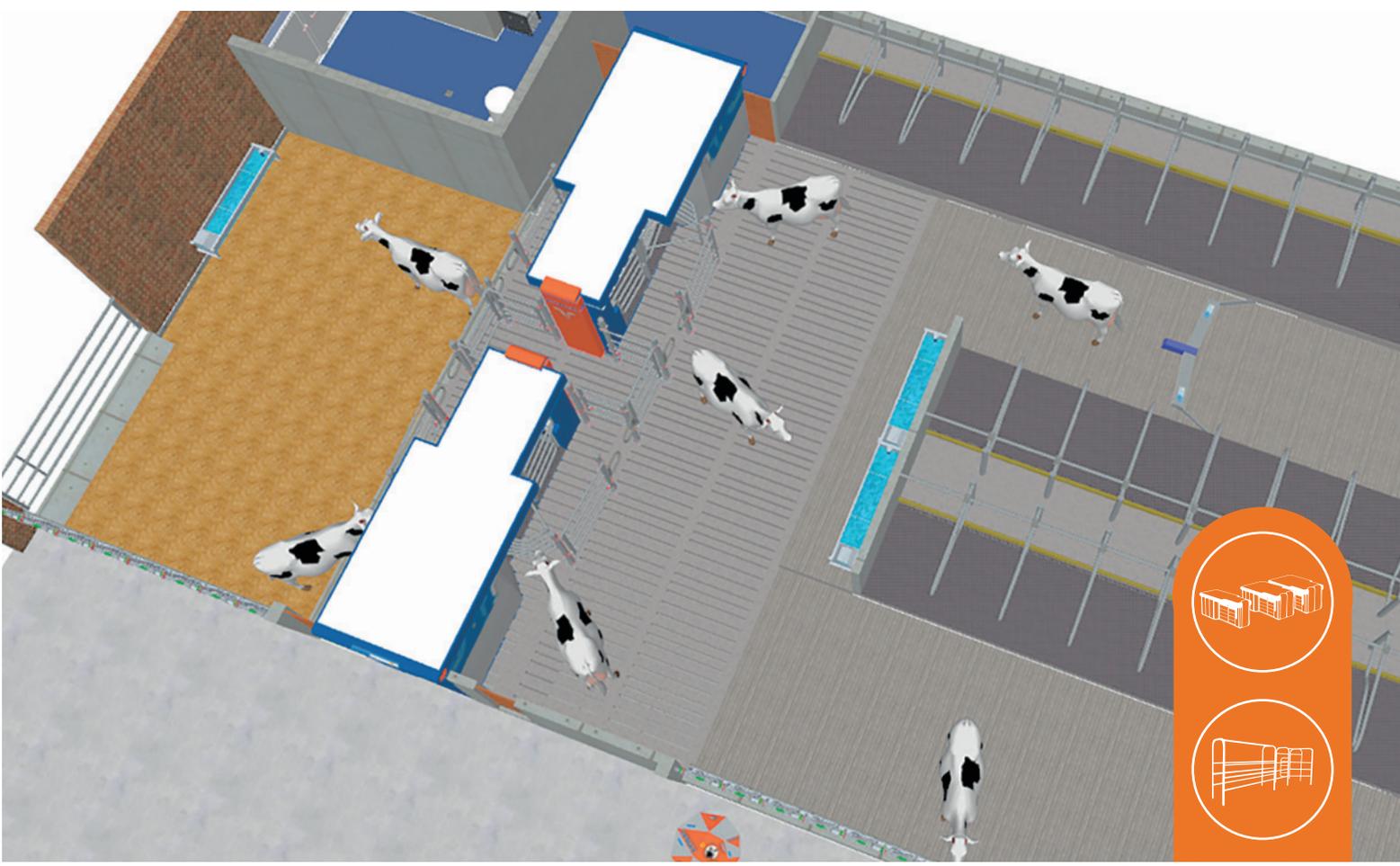
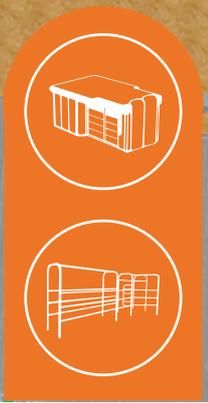
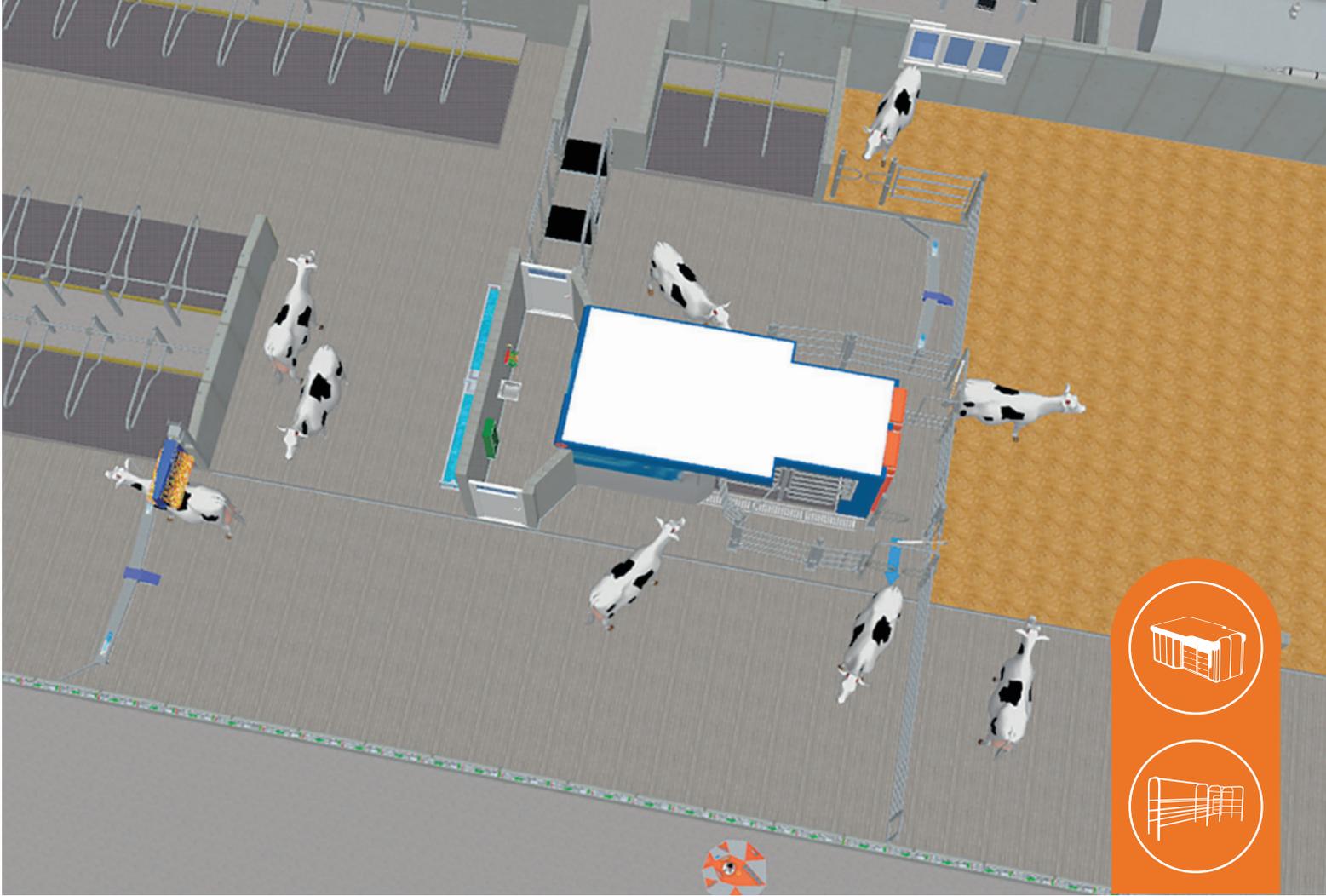
Für gute Verhaltensweisen und Routinen

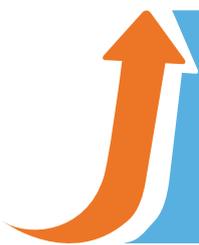
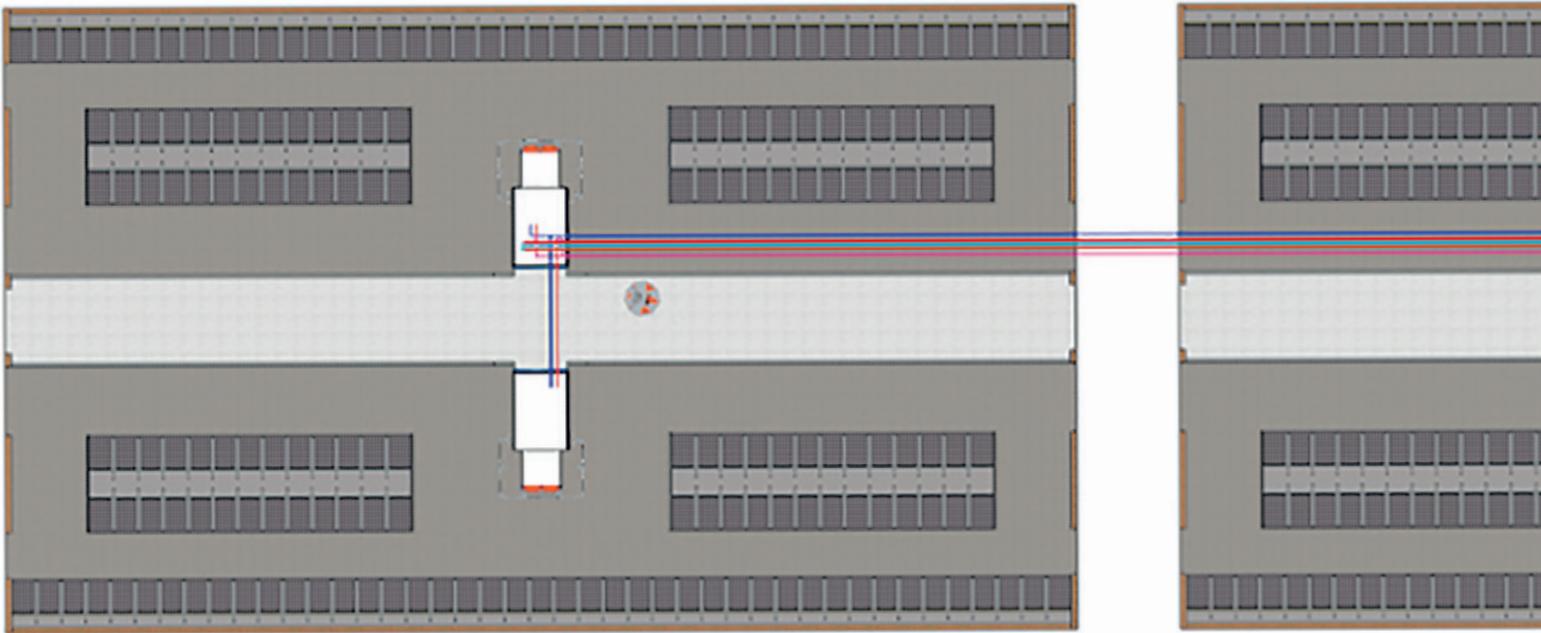


Minimale Baukosten



Flexible Lösungen für bessere Ergebnisse





BouMatic achtet auf Tierwohl

GEMINI UP PLUS



Unabhängiges
zentrales
Milchleitungssystem



Für unbegrenzt viele
Roboter



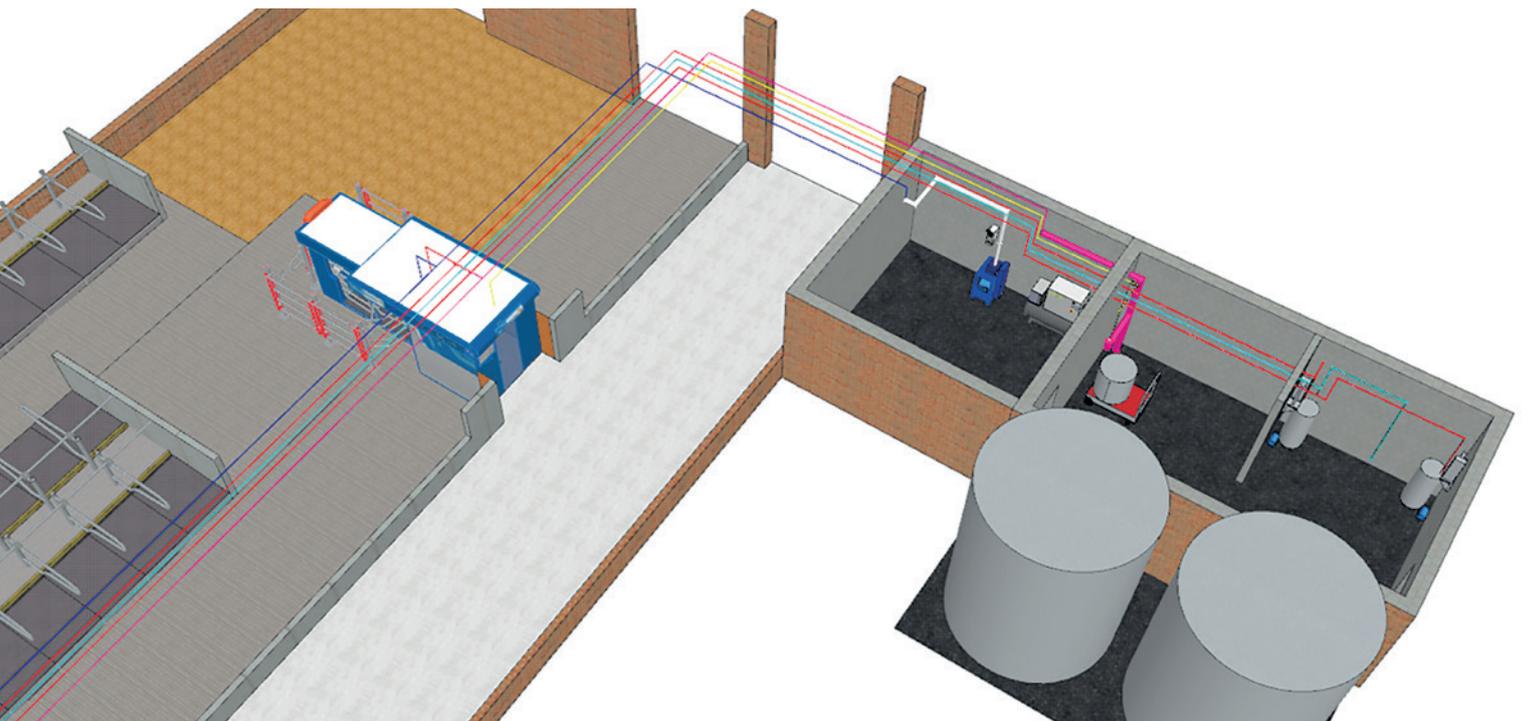
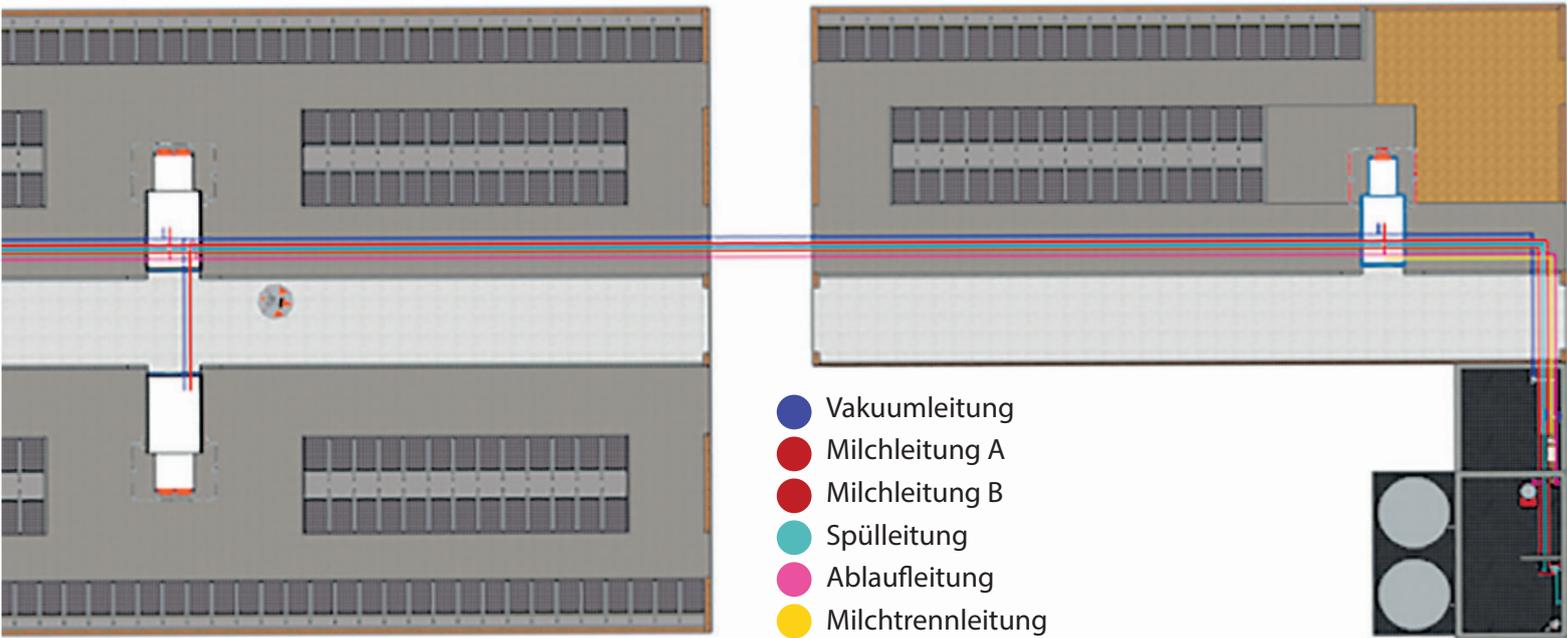
Keine
Unterbrechung der
Prozesse an den
einzelnen Robotern



Sichert die beste
Milchqualität in
robotisierten
Großbetrieben



Für Milchleitungen
mit über 70 m
Länge





BouMatic achtet auf Tierwohl

GEMINI UP MAX BouMatic Herden-Melksystem



Tiergruppen werden zu festen Zeiten zum Roboterstand gelotst



Vollautomatischer Melkvorgang mit minimalem Personalaufwand



Normale, effiziente Tagesabläufe (im Stall) bleiben unverändert



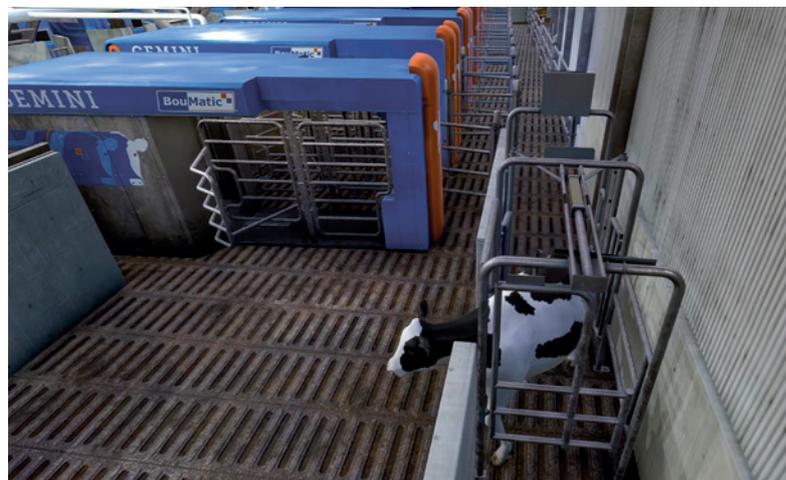
Garantiertes Ausmelken aller Kühe zu festen Intervallen für maximale Resultate



Zentralisiertes Milchhaus, kurze Milch-, Wasser-, Strom- und Zulaufleitungen



Zum Video





Eine Erfolgsgeschichte, so tief verwurzelt wie die moderne Milchindustrie selbst.

Pioniere beim Melken seit 1852

Der Stammbaum des BouMatic Melkroboters ist mittlerweile ebenso weit verzweigt wie die moderne Milchindustrie selbst. Unsere Erfolgsbilanz in der Fertigung hochwertiger Melksysteme begann bereits Mitte des 19. Jahrhunderts. Im Jahr 1852 wurde das ursprüngliche Haus Melotte gegründet, 1888 folgte in Belgien die bahnbrechende Erfindung der Milchzentrifuge durch den Gründer Jules Melotte.

1939 gründete Gilmon F. Albrecht in Madison einen Händlerbetrieb für Melktechnik. 1948 entwickelte seine Firma Dairy Equipment Company einen Kühler mit offener Front, in den die Milchkanne eingeschoben werden konnte. Dieser offene Kannenkühler erfreute sich großer Beliebtheit, und die Produktreihe „Dari-Kool“ für Milchkühlgeräte war geboren. 1951 entwickelte Albrecht den Großmilchkühler „Dari-Kool“, mit dem Milchkannen schnell überflüssig wurden. In den 1940er Jahren schrieb Lawrence Bouma Geschichte

mit seiner Erfindung des Hi-Flo-Pulsators als Alternative zu der damals verfügbaren Melkausrüstung, die oft Mastitis verursachte. Das war die Geburtsstunde von Bou-matic Milkers im amerikanischen Ontario, Kalifornien. Bou-matic produzierte und verkaufte verschiedene hochwertige Melkmaschinen. Das Melksystem war als wissenschaftliche Entwicklung ausgelegt auf effizientes und vor allem schonendes Melken.

Nach der Übernahme von Bou-Matic im Jahr 1961 wurde die Dairy Equipment Company immer größer und erfolgreicher. 1969 wurde sie umstrukturiert und bildete eine Holdinggesellschaft namens DEC International, Inc. 2004 übernahm Bou-Matic die Firma Gascoigne-Melotte, um seine globale Marktposition zu stärken und das umfangreiche Know-how aus der Melktechnik einzubringen.

Die BouMatic Meilensteine

1852: Das ursprüngliche „Haus Melotte“ wird in Belgien gegründet.



1852: Jules Melotte, der Sohn des Firmengründers, erfindet den Melotte-Skimmer und sichert damit die Zukunft des Unternehmens in der Milchindustrie.

1939: Lawrence Bouma gründet BouMatic Milkers, Inc. in Ontario, Kalifornien.



1951: Die Dairy Equipment Company führt die "kannenlosen" Dairy-Kool-Milchkühler ein.

1961: Die Dairy Equipment Company erwarb BouMatic und verlegte das Unternehmen nach Wisconsin.

1961: Die alternierende elektronische Pulsation wurde für eine neue, effizientere Melkmethode entwickelt.



1962: Erscheint die erste Niederdruckaufblasvorrichtung der Industrie.

1974: Gascoigne und Melotte fusionieren zu Gascoigne Melotte, einem führenden Unternehmen in der Konstruktion und Entwicklung von Melkmaschinen.

1989: Xpressway-Melkstände: Der Beginn von Ständen mit "Schnellausgang" (patentiert).

1988: Der Milk Sentry ist der erste mobile End-of-Melk-Indikator der Branche.

1930

1927: George H. Gascoigne gründete Gascoigne in Reading, England, ein Unternehmen, das schnell einen guten Ruf für praktische und qualitativ hochwertige Melkausrüstung erlangte.



1938: Gilmon F. Albrecht gründet die Dairy Equipment Company in Madison, Wisconsin.



1940

1947: Der branchenweit erste Kühler mit Frontöffnung wird von DEC angeboten.

1950

1956: BouMatic operiert von einem neuen Standort in Ontario aus und vertreibt die Geräte über seine Bouma-Vertriebsagentur.



1960

1969: Die DEC International - eine Muttergesellschaft der Dairy Equipment Company - wird gegründet und spiegelt die verschiedenen Produktlinien und die globale Ausrichtung des Unternehmens von 1927 wider: Das Unternehmen.



1970

1979: Veröffentlichung von Agri-Comp, dem ersten computergestützten System zur Verwaltung von Herden auf Bauernhöfen (2020 model).



1980

1984: Einführung der ersten Flo-Star-Kralle, die durch ihr spiralförmiges Design einzigartig ist.





Nach diesen bescheidenen Anfängen hat sich BouMatic in den letzten Jahrzehnten große Anerkennung als Hersteller innovativer Hightech.

Molkereitechnologie in einer sich schnell wandelnden Milchindustrie erworben. Dabei ist BouMatic insbesondere als Marktführer für Melkkarusselle bekannt. Nach dem Einstieg in das vollautomatische Melken mit unserem eigenen Melkroboter verfolgten wir die Vision innovativer Lösungen, mit denen Milchviehbetriebe weltweit ihre Effizienz und Produktivität steigern können. Auch heute noch leben wir diesen Pioniergeist. Mit unseren Leitprinzipien auf den Schwerpunkten.

Tiergesundheit, Engagement für wissenschaftliche Forschung und wirtschaftliche Milchbetriebe sprengen wir auch weiterhin die Grenzen des Machbaren – und das gleichermaßen für kleine Familienbetriebe, mittelgroße gewerbliche Betriebe und industrielle Agrarbetriebe. In den vergangenen 15 Jahren haben wir unser Portfolio mit einem typischen BouMatic Produkt um automatisiertes Melken erweitert. Mehr als 80 Jahre erfolgreiche Geschäftstätigkeit sind eine beachtliche Leistung für jedes Unternehmen. Aber wir sind überzeugt davon, dass diese 80 Jahre erst der Anfang dessen sind, was BouMatic langfristig erreichen kann.

Die BouMatic Gründer



Jules Mélotte



Lawrence Bouma



Gilmon F. Albrecht

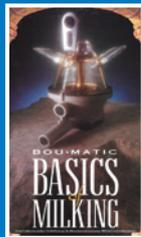


Charles Albrecht



1994: Niederlassungen in mehreren Ländern, darunter Australien, England, Frankreich, Israel, Japan und Saudi-Arabien.

1994: Die Glacier-Milchkühltanks halten Einzug.



1997: Smart ID (patentiert)

1998: Übernahme von DairyXpress.

2003: Einführung des Flo-StarMAX-Melkzeugs

2007: Einführung des Parallel-Melkstandes Xcalibur90LX.



2008: Erstmalige Installation des Außenrotationssystems Xcalibur 360EX.

2012: Eröffnung von BouMatic Robotics Canada.
2012: Einführung von Glacier Chill.

2014: Start des Pulse MD-Überwachungssystems.

2018: Einführung der Melkroboter MR-S2 und MR-D2, die mit innovativen Roboterarmen ausgestattet sind.

2018: Installation des größten Xcalibur 360EX (110)-Kreislaufstalles bei High Plains Dairy in Kansas.



2021: Einführung des Gemini-Melkroboters.
2021: Übernahme der SAC Group

1990

1993: Das erste Stallsystem mit Schnellauslauf, das mit einer rotierenden Liane ausgestattet ist, wird installiert.

1993: Einführung des Smart ID Systems, dem ersten System zur Sortierung von Kühen in Melkständen



BouMatic übernimmt die GascoigneMelotte-Gruppe, um seine Position auf dem Weltmarkt zu stärken und die Produktlinien beider Unternehmen zu erweitern.

2000

1999: Installation des Daytona-Karussells, das den Beginn der Karussellmelkstände markiert.

2006: Erwerb der Marke und der Produkte von Strangko.
2006: Schaffung der Magnum-Serie von Sleeves

2009: Erste Markteinführung von Smart Dairy.
2009: Starten Sie den Smart Control Zähler.

2010

2010: Markteinführung des Pulsators HiFlo Evolution

2011: BouMatic Robotics B.V. wird in den Niederlanden gegründet. Einführung des MR-S1 Melkroboters von BouMatic Robotics.

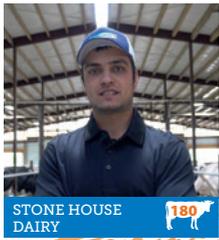


2017: Schnell ausfahrbares Parallelgitter SmartWay 90: Inov' SPACE Award in Frankreich.

2020

2023: Einführung von Gemini UP und Gemini UP MAX
2023: Installation des größten Rundlaufstalles Xcalibur 306EX

Gemini UP : eine starke Marke weltweit...



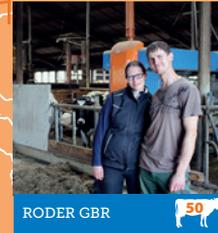
STONE HOUSE
DAIRY 180



FRIZZELL FARM 255



SCHOORLEMMER 120



RODER GBR 50



GAEC DU PUECH
LABORIE 80



VERCRUYSSSEN 165



FARM FERDINANDO
LAMPERT 190



Erfahren Sie
mehr über
unsere
Milcherzeuger

**Wisconsin,
USA**
PO Box 8050
Madison, WI 53708
T +1 608 222 3484
F +1 608 222 9314

Kanada
Mailing
28 Elizabeth Street,
Moncton, NB E1C 9T1
Shipping
290 Baig Boulevard
Suite B6
Moncton, NB E1C 0T3
T +1 226 884 1375
F +1 226 884 1376

Niederlande
Transportweg 6
8304 AX Emmeloord
T : +31 527 788 500
F +31 (0)527 788 599

Belgien
Rue Jules Mélotte 31
4350 Remicourt
T +32 (0)19 54 42 66
F +32 (0)19 54 55 44

Dänemark
Jernvej 2
6900 Skjern
T +45 7694 5525
F +45 7526 0396

Händler:



info@boumatic.com
www.boumatic.com

© 2023 BouMatic. Alle Rechte vorbehalten. | LIT00408DE